

에코소브

ECCOSORB® CR-S

마이크로파 전송로를 위한 고손실주형용 RTV 실리콘

ECCOSORB CR-S 시리즈는 마이크로 주파수대역에 있어서 고손실의 특성을 가지고 있습니다. 원뿔형, 썸기형, 피라미드형에 주형 성형을 함으로서 터미네이션(중단)과 로드(부하)로서 사용됩니다. 또 空洞을 충전하여 물체의 표면에 발라서 전류를 제어합니다. 안테나와 전송로 등에 관련하여 사용되거나 마이크로파의 가스켓으로 필요한 곳에 직접 주입하여 사용합니다. 마이크로파관의 베이스부 주변에 흘러 넣으면 불필요한 에너지의 흐름을 방지 할 수 있습니다.

ECCOSORB CR-S 시리즈는 Part B 로 되어 있고 Part A 는 고점도 페스트 형상으로 이것에 소량의 Part B 를 첨가하여 사용합니다. 혼합 후는 실온 또는 그 이상의 온도에서 경화하여 플렉서블 내고온 실리콘 러버가 됩니다. 만일 물체를 삽입하여 주형하는 경우는 경화에 의해 그 삽입물에 조그의 압력이 걸립니다. 본 제품과 제품은 접착가능 하지만 그 이외의 표면에 접착하면 박리되어 버립니다. 이 성질을 이용하여 금속과 프라이머를 사용하십시오.

ECCOSORB CR-S 시리즈는 현재 ECCOSORB CR-S-117 과 ECCOSORB CR-S-124 가 있습니다. 전기적으로는 당사의 다른 제품 ECCOSORB MF-117 과 ECCOSORB MF-124(기술자료 참조)와 동등하게 호환성이 있습니다. 유전 특성에 관해서는 양방의 기술 자료를 보시고 비교해 주십시오.

ECCOSORB CR-S-117 과 ECCOSORB CR-S-124 는 어느 쪽도 경화 후는 신축 복원성이 풍부한 일래스터머가 되기 때문에 ECCOSORB MF 계의 경질형의 유전체에 비교하여 많은 이점을 가지고 있습니다. 극저온을 포함하여 온도 변화에 강하고 기복있는 면에 매치하도록 변형이 가능하고 물체의 표면에 밀착하여 충격에 의한 손상을 받지 않습니다.

ECCOSORB CR-S 시리즈의 제품은 ECCOSIL 1777(기술자료 참조)을 사용하여 용이하게 다른 재료에 접착할 수 있습니다. ECCOSORB CR-S 의 주입 경화물과 주입 성형품에 이 ECCOSIL 1777 을 발라 피복하면 한층 더 환경 보호를 할 수 있습니다. 경화후의 특성은 대체로 하기와 같습니다.

보증항목

이 기술 자료에 기재된 정보는 완전히 신뢰할 수 있습니다만 법률적인 책임을 동반하는 보증 사항이 아니고 또 라이선스 없이 특허 신안을 취득하기 위한 허가 혹은 추천이라고 인정되는 것도 아닙니다.

본 자료 속의 정보는 연구, 조사, 검사를 위해서 제공되는 것입니다.

경화후의 대표적 특성치

표 1

		ECCOSORB CR-S-117	ECCOSORB CR-S-124
밀도	g / cc	4.16	4.55
열팽창	/ °C (/ ° F)	63 × 10 ⁶ (35 × 10 ⁶)	59 × 10 ⁶ (33 × 10 ⁶)
열전도율	(cal)(cm) / (sec)(cm ²)(°C)0.0021	0.0021	0.0024
	(BTU(in) / (hr)(ft ²)(° F)	6.0	7.0
경도	Shore A	75	75
통상사용온도(최고)	°C(° F)	260 (500)	260 (500)
수분흡수율	% 24 時間	< 0.1	< 0.1
절연파괴온도	kv / mm(volts / mil)	> 100 (> 25)	> 100 (> 25)
체적저항율	ohm - cm	> 10 ¹⁰	> 10 ¹⁰

표 2

	정규화 임피던수(근접치) Z/Z ₀	감쇠량 (dB) 주파수 Hz			
		1.5 × 10 ⁹	3 × 10 ⁹	8.6 × 10 ⁹	10 ¹⁰
ECCOSORB CR-S-117	0.3	2.9	5.6	11.0	20.0
ECCOSORB CR-S-124	0.4	46	63	51	49

사용방법

- ECCOSORB CR-S 의 Part A 를 그 용기 그대로 전동 믹서로 상하가 완전히 균일하게 될 때까지 휘젓는다.
- 하기의 경우에 Part A 와 Part B 의 필요량을 용기에서 꺼내어 보다 좋은 경화를 위해서 정확한 계량과 충분히 혼합해야 합니다. 포트 라이프는 약 1 시간입니다.

	ECCOSORB CR-S-117(중량비)	ECCOSORB CR-S-124(중량비)
PartA	100±5	100±5
PartB	1.18±0.06	1.00±0.05
- 공간 없는 경화물을 얻기 위해서는 진공탈포 하십시오.
- 준비된 틀에 주입한다. 만일 기판 등에 접착하는 경우는 Primer S-11 을 얇게 도포하고 30 분간 건조 후 주형한다.
- 실온에서 익일까지 놓던지 80°C에서 3 시간 경화합니다.

- 121 °C 이상의 온도에서의 사용이 예상될 경우는 후열경화 (포스트 큐어)를 권합니다. 주형제품을 그 사용온도까지 8 시간 또는 그 이상 서서히 가열해 주십시오.

당 제품은 독성이 없고 취급이 안전합니다. 그러나 과도한 피부 접촉과 증발물의 흡입은 피해 주십시오. 경화제와 프라이머의 취급에는 특히 주의해 주십시오.

이 기술자료는 신뢰성을 가지고 있지만 당사가 법적인 책임을 가지는 보증 또는 자료로서 제공되는 것이 아니고 또 허가 없이 특허발명에 이용하는 것도 금지합니다. 사용자를 위한 검토, 확인의 자료로서 이용해 주십시오